

**Vaillant**

Joh. Vaillant GmbH u. Co - Postfach 101061 - P.O.Box 101061 - D-42850 Remscheid

Инструкция по сборке котельного блока GP 210, поставляемого посекционно

Внимание! Важную информацию содержат наклейки, нанесённые на котельный блок.

Установка котельного блока

Монтаж должен осуществлять специалист. Он несёт ответственность за правильность установки, соответствие нормативным документам при монтаже и пуске в эксплуатацию.

Необходимо изготовить фундамент согласно следующих размеров:

- Высота:** около 80 мм;
(соблюдать расстояние от пола до нижней кромки горелки)
- Ширина:** 900 мм;
- Длина:** см. таблицу 1.

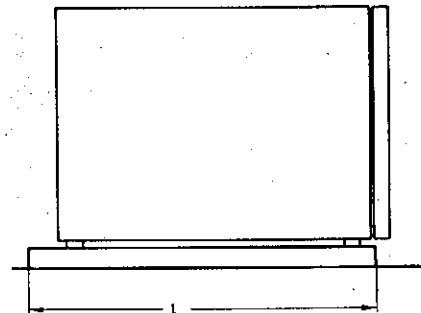
*Рис. А*

Таблица 1 (все размеры в мм)

Число секций	5	6	7	8	9	10	11
L	778	908	1038	1168	1298	1428	1558

При изготовлении фундамента должны соблюдаться следующие расстояния от стен(с целью доступности и облегчения контроля):

- а) (800 мм+ длина горелки) — перед котлом;
- б) 1000 мм — за котлом;
- в) 800 мм — справа и слева от котла.

В качестве шумоизоляции можно использовать лист силана(кремнийводородный материал) или иного подходящего материала.

Внимание! Учитывать массу котла!(См. технические данные котла)

INN K 9-1/85

Ручной инструмент для прессования соединений можно использовать для прессования котельного блока только так, как показано на рис. 1...6! На повреждения, возникшие из-за использования инструмента не в соответствии с инструкцией, гарантийные обязательства фирмы не распространяются. Схема сборки инструмента для прессования показана на рис. 6.

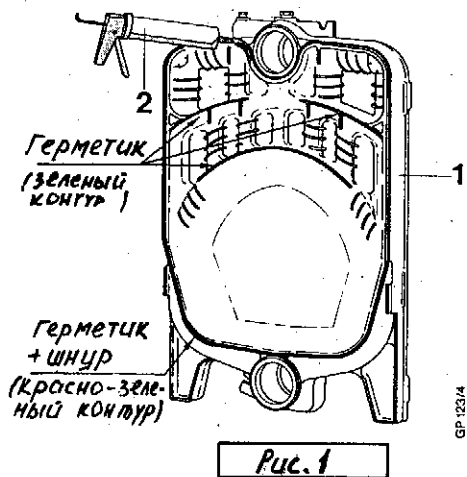


Рис. 1

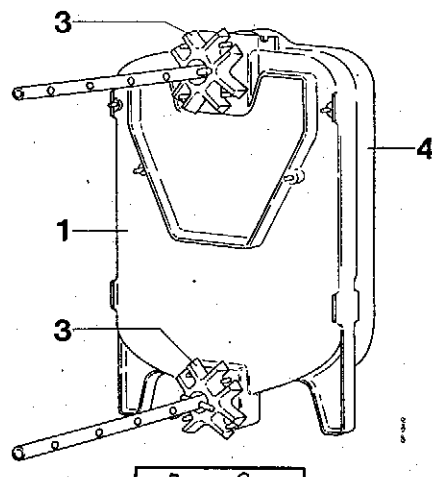


Рис. 2

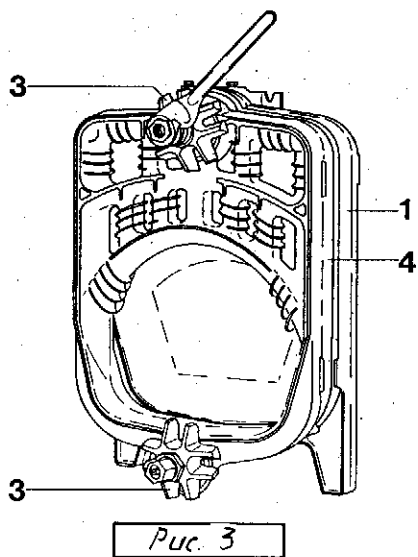


Рис. 3

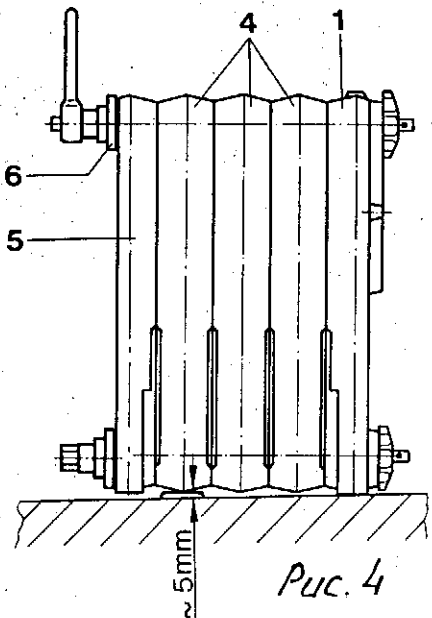


Рис. 4

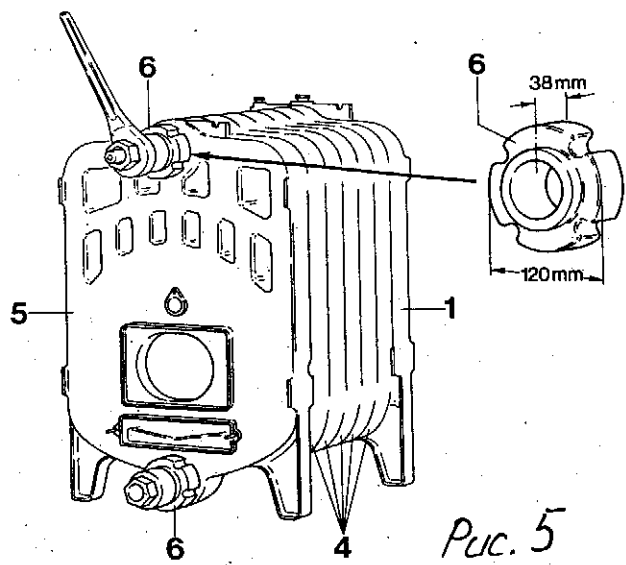


Рис. 5

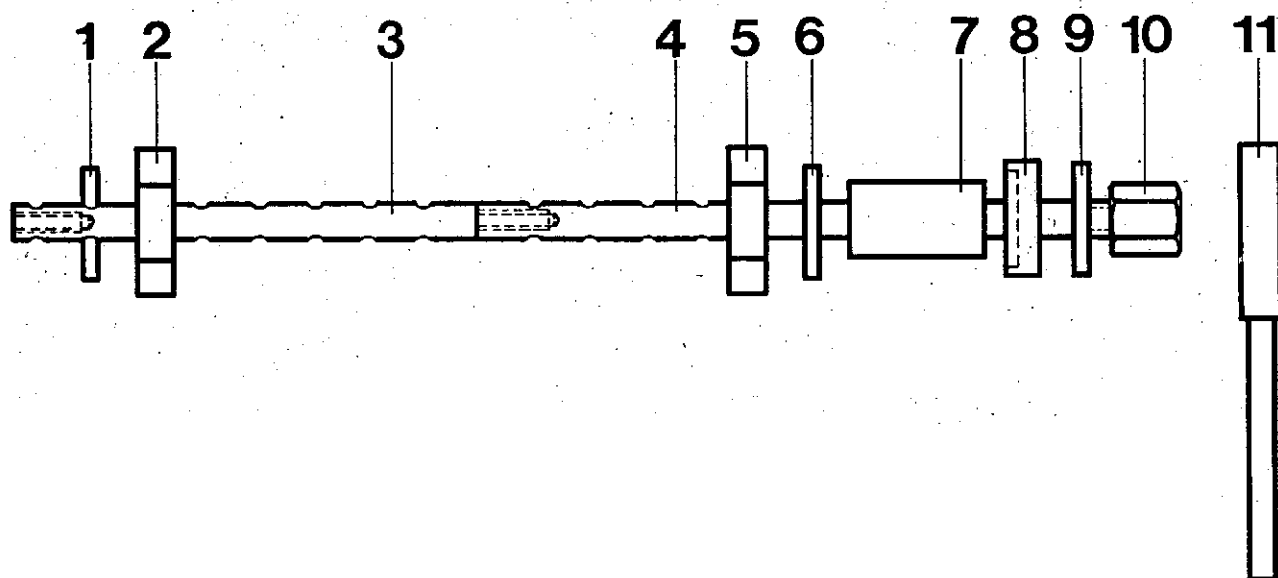
Монтаж котельного блока (При поставке отдельными секциями)

- Обезжирить ниппеля и посадочные отверстия бензином или иным растворителем.
- Все детали проверить на повреждения. При обнаружении повреждений деталь не использовать!
- Заднюю секцию(1) установить на фундамент и выровнять в осевом направлении.
- Заднюю секцию(1) закрепить, подпереть или удерживать вручную.
- Прилагаемый уплотнительный шнур укладывать только во внешнюю уплотнительную канавку. (Красно-зелёный контур)
- На внутренние уплотнительные канавки наносится только прилагаемый герметик. (Зелёный контур)
— на один стык (две секции) использовать только один шнур.
- Содержимое тюбика с клеем равномерно нанести на внешнюю уплотнительную канавку.
- Положить и легко придавить уплотнительный шнур.
- Дополнительно нанести прилагаемый герметик, как описано выше.
- Герметик наносить специальным шприцем с картушем на места, указанные на рис.1 (Герметик входит в комплект поставки).
- Кончик картуша отрезать, чтобы получилось отверстие диаметром около 4-х мм.
- На посадочные отверстия задней секции(1) и средней секции(4) и ниппеля нанести свинцовый сурик. (Сурик входит в комплект поставки).
- Легко забить ниппель в верхнее посадочное отверстие.
- Установить ниппель в нижнее посадочное отверстие, чтобы при насаживании средней секции(4) была возможность корректировки.
- Для прессования задней(1) и средних(4) секций можно использовать только звездчатый фланец(3).
- Для монтажа следующей секции под предыдущую подложить прокладку толщиной около 5 мм. (Рис.4)

Внимание!

Неровно забитые ниппели создают трудности при монтаже и могут быть причиной протечек!

- Заднюю(1), средние(4) и переднюю(5) секции по одной напрессовывать, равномерно и одновременно затягивая соединения сверху и снизу только при помощи ручного инструмента для прессования.
- Во время прессования следить за правильностью установки котельного блока и равномерностью затягивания соединений.
- Для прессования передней секции(5) на среднюю секцию(4) можно использовать только звездчатый фланец(6) Ø120, изображённый на рис.4 и 5.
- На собранный котельный блок установить стяжные шпильки и фланец горелки.
- В отверстия 3/4" в задней секции вернуть и уплотнить погружные гильзы регулятора/ограничителя температуры и термометра. Уплотнить и привернуть дымосборник и крышки для чистки. Монтаж облицовки и подсоединения см. в соответствующих инструкциях по монтажу.



Ручной инструмент для прессования применять только в такой комбинации. При необходимости удлинения использовать две свинчатые штанги. Компенсатор служит для выравнивания колебаний размеров секций.

Пояснения к рис.6:

1-палец

7-компенсатор

2,5-фланец*

8-упорный подшипник**

3-первая штанга

10-шестигранная гайка

4-вторая штанга (При удлинении)

11-ключ с возвратным механизмом

6,9-шайба

* — Фланцы (2) и (5) использовать как описано выше!

** — упорный подшипник устанавливать так, чтобы его задняя поверхность (со стопорным кольцом) была обращена к компенсатору (7).